形状を決めだす。発泡スチロールで形を作ってみる。

- □使い勝手の良い形状かどうか確認する。→実際に取り出しやすいか確認
- 口強度は十分か確認する。

○長い板で短い板を挟む



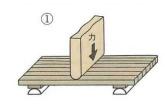
○背板をつける

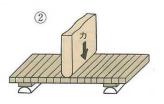


○筋交いや板を渡す



○木材の向きを注意する





材料に合わせて寸法を決めだす。(材料:15×60×910を2本)

□実物の材料に、部品をあてて取り出せことを確認する。

#### 再検討

口部品が材料から取り出せない場合は、再度検討しなおす。

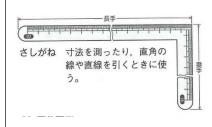
# 部品図と木取り図

- □部品図・・・一つ一つの部品の形を示す。各部品に番号を振る。
- 口木取り図・・・材料からどのように部品を取り出すのかを決めだして図にする。
- ・部品と部品の間は3mm程度あける→のこ身の厚さややすりなどでの調節を見込んだ幅

#### ※詳細は別紙

### 材料にしるしをつける

- 口けがきをする。
- さしがねの使用



長手の目盛りで寸 法を測る



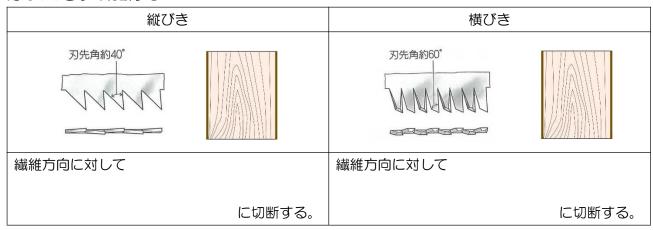
平らなこば面(基準面)に長手の内側を密着させて、基準面と垂直な線を引く

・部品を3枚取り出す場合:仕上がり寸法線(決めた部品の大きさ)を引く。部品と部品の間を3mmほどあける。切断するときは仕上がり寸法線より、少し大きめに切断する。



製作の準備

## 両刃のこぎりで切断する



- □材料をしっかりと固定する。→クランプを使う。
- 口断面が斜めにならないように、あて木を使う。

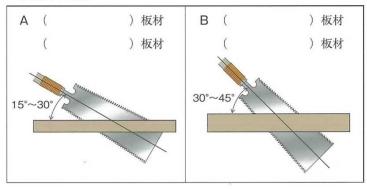






口材料に合わせた引き込み角度で切断する。

## ひき込み角度



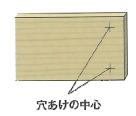
#### 部品を整える

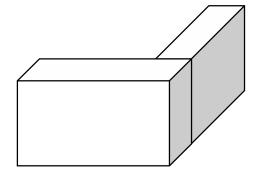
- 口板に挟まれる板にゆがみがある場合は、機械(先生操作)で整える。
- 丸のこ

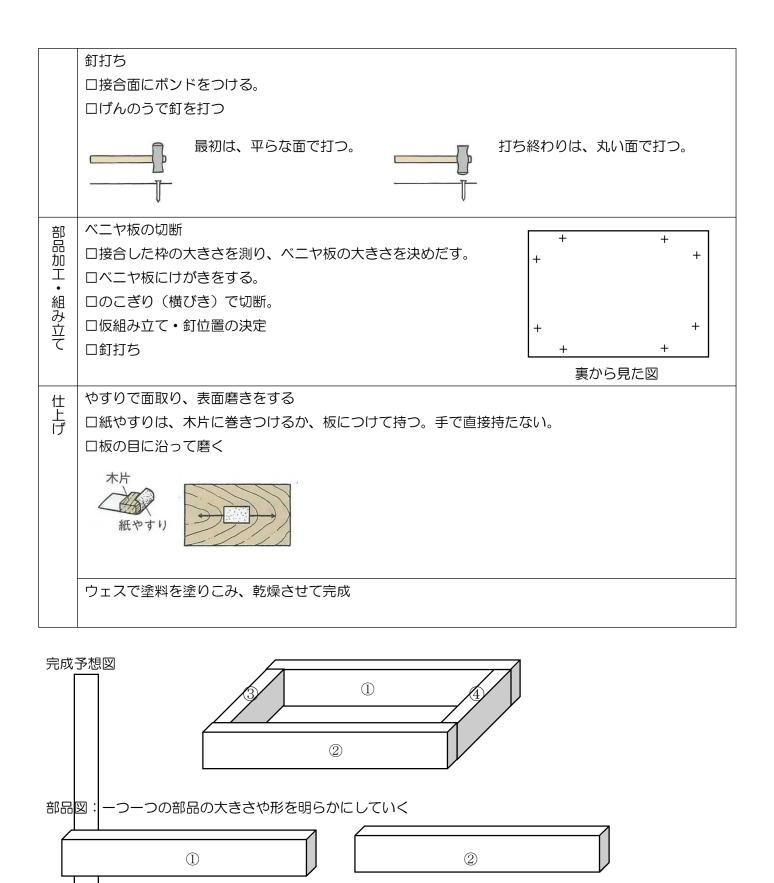
組み立て

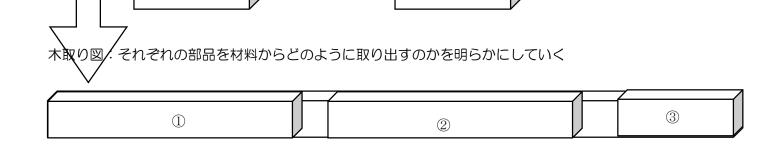
#### 仮組み立てをする

- 口釘の位置を決めだす。
- ロボール盤で下穴をあける









## 学習ノート実践事例

・製作手順および製作ポイント確認カード

製作の流れを確認するための学習に、学習ノートの絵を使っていく。

事前にノートを使って学習した内容の振り返り似も使え、製作途中の振り返りチェックにも使用できる。

教室には、拡大印刷したものを掲示し、授業中にいつでも生徒が確認にこられるようにしておく。